

トムス IS リヤアンダースポイラー

このたびは、トムス リヤアンダースポイラー（以下リヤアンダースポイラー）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は、「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等で不明な点は、整備解説書等をご参照してください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。本製品の内容及び付属品は、改良のため予告無く変更することがありますのでご了承ください。

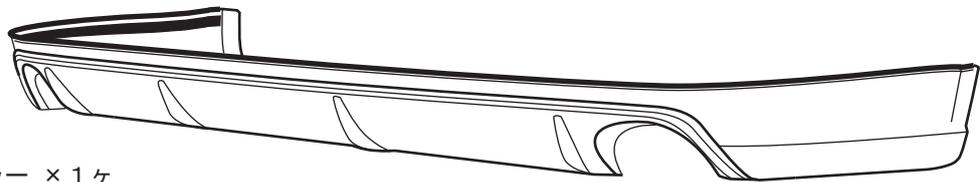
適応車種 本製品は以下の車種に対応しています。（2006年9月現在）

適応車種
IS350（GSE21） IS250（GSE2#） 平成17年8月～

取り付け上のご注意 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

-  1. リヤアンダースポイラー脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルト等はしっかり締めてください。また、走行前にゆるみがないかチェックしてください。
リヤアンダースポイラーが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。
2. 車両をジャッキアップする際は、必ずリジットラック等で車両を固定してください。
3. 塗装に際しては以下の点にご注意ください。
（詳しくは「リヤアンダースポイラー素地品の塗装手順」を参照の事）
⇒塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行ってください。*60度以上の加熱は製品変形の恐れがあります。
4. ビス取付の際は手締めを行ってください。電動ドライバー等を使用しますと部品を破損する恐れがあります。
5. 両面テープの接着力低下防止のため、本製品の装着直後（24時間以内を目安）の洗車は行わないでください。両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。

構成部品 本製品は以下のパーツで構成されています。欠品や破損等が無いことをご確認ください。



①リヤアンダースポイラー × 1ヶ



②4mmタッピングスクリュー × 4ヶ

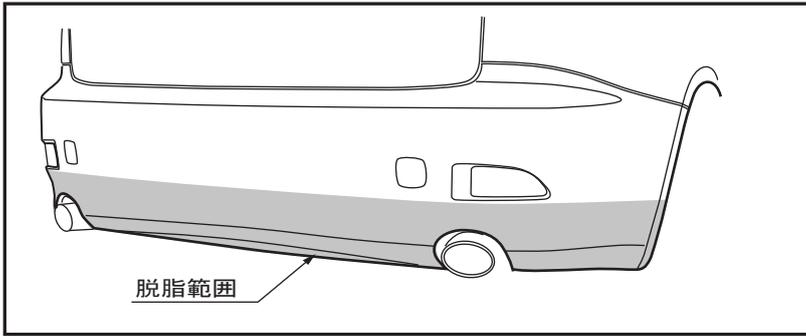


③ゴムスペーサー × 4ヶ



④プライマー × 1ヶ

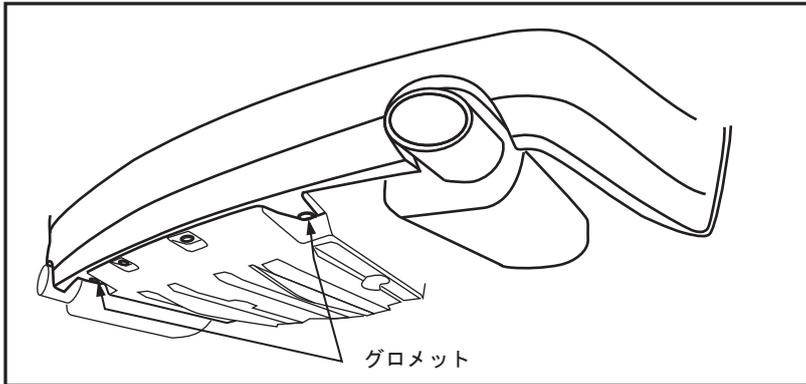
取付手順



1. リヤバンパーのゴミ、ホコリをウエスで除き脱脂処理を行う。
(左図参照)

注！ 意

脂分の付着は、両面テープの接着力が低下するため、接着面の脱脂処理は十分に行う。

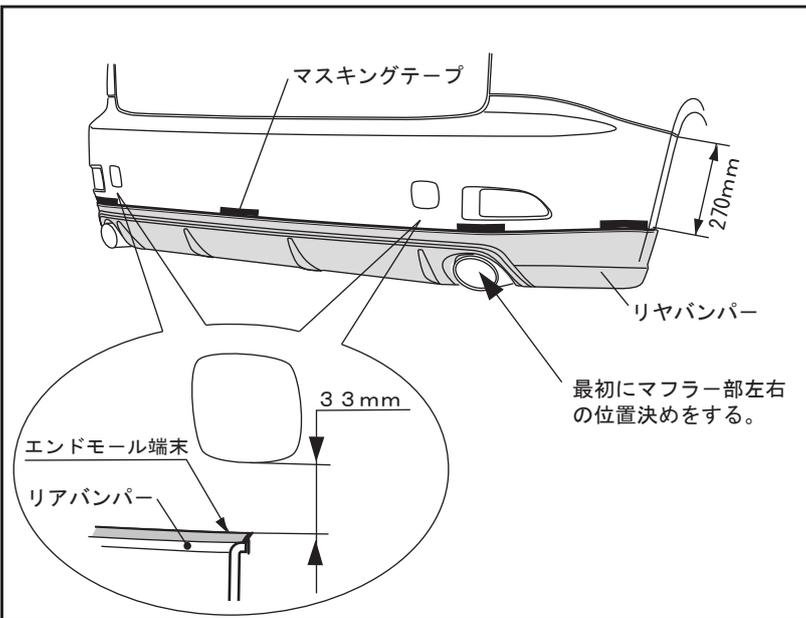


2. バンパー下側のグロメットを2カ所取り外す。



アドバイス

取り外した車両グロメットは再使用する。



3. リヤアンダースポイラーをバンパーにあてがい、最初にマフラー部左右の位置決めを行う。車両グロメットを再使用し2ヶ所仮止めをする。
(左図寸法参照)



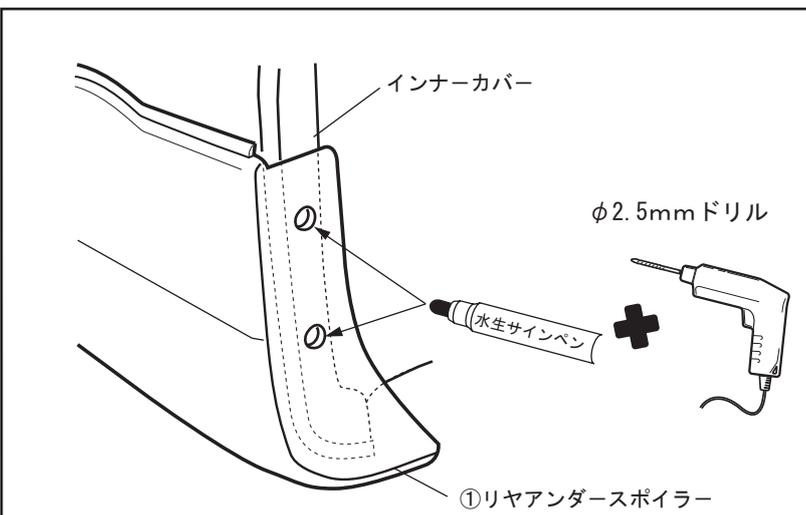
アドバイス

ガムテープでスポイラーを固定すると作業が容易になる。
左図を参考にする。

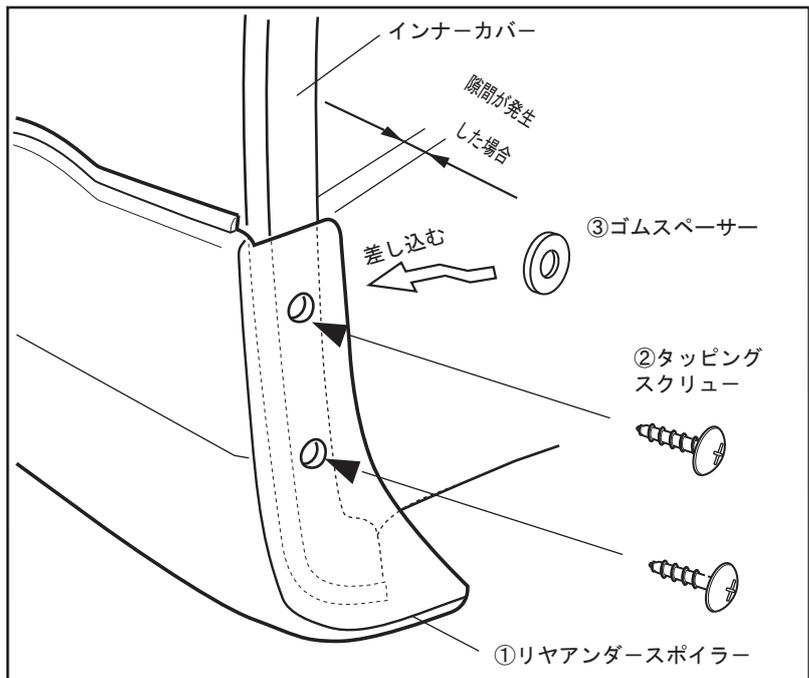
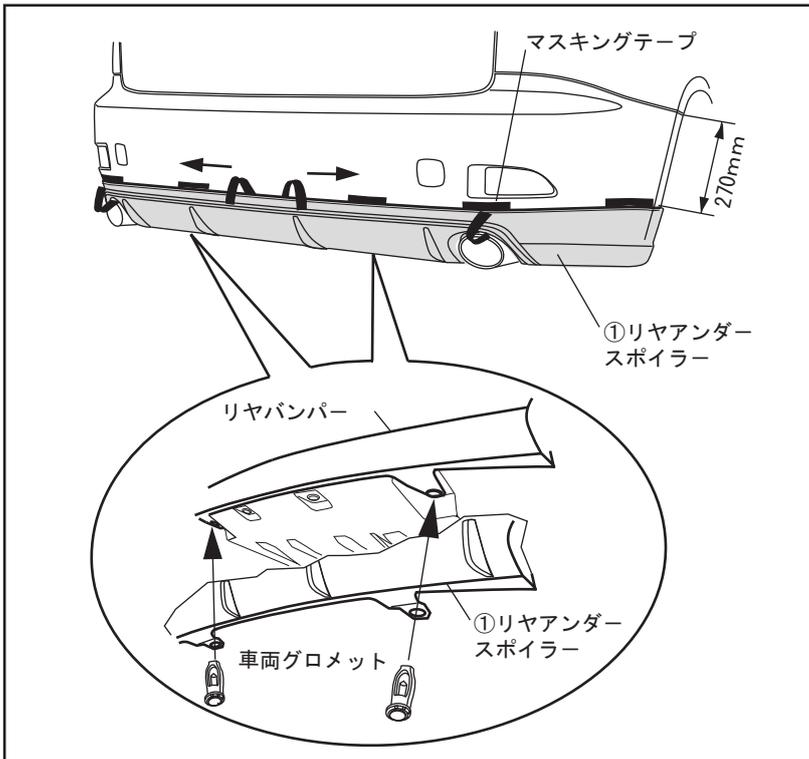
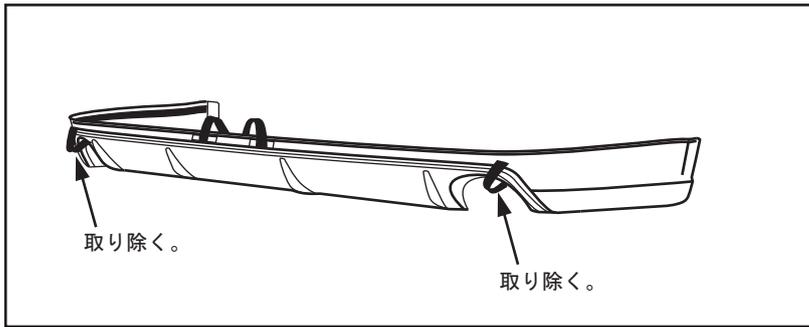
4. 取り付け位置を確認し、タッチ面アウトラインをマスキングテープでマーキングする。

注！ 意

マーキングが正しく行なわれないと、リヤアンダースポイラーが正しい位置に取り付けられず脱落の原因となる。



5. 取り付け位置を合わせてφ2.5mmの穴を左右各2カ所あける。



6. リヤアンダースポイラーの両面テープ離型紙を50mm程剥がし、リヤアンダースポイラー表面側に折り返し、マスキングテープで貼り付ける。
マフラー部の両面テープ離型紙は取り除く。

7. リヤアンダースポイラーをバンパーにあてがい、車両グロメット、②タッピングスクリューで6ヶ所仮止めをする。
最初に左右マフラー部の両面テープを圧着する。車両中央からタイヤ側に向かってテープ離型紙を引き抜きながら圧着をする。

注!
両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディに付かない様に気を付けて作業を行う。

注!
両面テープの圧着は、車両が少しゆれる程度〔49N(5kgf/cm²)〕で行なう。

8. 全ての車両グロメット、②4mmタッピングスクリューを増し締めし、リヤアンダースポイラーを固定する。

アドバイス

リヤアンダースポイラーの増し締め作業の際にフェンダーアーチ部に隙間が発生する場合は、③ゴムスペーサーを取り付ける。

取付断面図

注!
フェンダーアーチ部のタッピングスクリューを締めすぎると、破損、変形の原因となる。

(お問い合わせ先)
株トムス
TEL 03-3704-6191
月～金 AM9:00～PM5:00

TOM'S

リヤアンダースポイラー素地品の塗装手順

構成部品



①リヤアンダースポイラー × 1ヶ



②4mmタッピングスクリュー × 4ヶ



③ゴムスペーサー × 4ヶ



④プライマー × 1ヶ



⑤エンドモール × 各1ヶ
(ブラック、グレー)

I 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行い塗装を行なう。
スポイラー中央下部を半艶黒色で塗り分け塗装を行う。塗りわけ部分は下図参照。
3. 塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行なう。



本製品はABS樹脂製のため適切な塗料を使用する。



60度以上の加熱は製品変形の恐れがある。

モールの貼り付け作業

1. 塗装終了後、モールの貼り付ける部分を脱脂し、④プライマーを塗布する。



プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷める為はみ出し等に気を付けて作業する。

2. 下図の要領で⑤エンドモールの離型紙を剥がしながら貼り付ける。



モールの圧着の際は、49N (5kgf/cm²) 以上で圧着する。

