

トムス カローラツーリング リヤバンパーサイドフィン

このたびはトムス リヤバンパーサイドフィン（以下サイドフィン）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等でご不明な点は、整備解説書等をご参照ください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。本製品の内容及び付属品は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

適応車種 本製品は以下の車種に対応しています。（2020年5月現在）

トヨタ カローラツーリング ZWE21#W/ZRE21#W/NRE21#W 2019年9月～ トヨタ純正用品、他社製エアロパーツとの併用はできません。

取り付け上のご注意 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

1. サイドフィン脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルト等はしっかり締めてください。
また、走行前にゆりみがないかチェックしてください。
サイドフィンが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。
2. 車両をジャッキアップする際は、必ずリジトラック等で車両を固定してください。
3. 塗装に際しては以下の点にご注意ください。
(詳しくは「リヤバンパーサイドフィン素地品の塗装手順」を参照の事)
ボディーコート塗布車両は、プライマーの接着力促進効果を発揮できない場合があります。プライマー塗布面のボディーコートは塗装用コンパウンド（細目以上）で剥離し、アルコールなどで拭き取り除去してください。
4. 両面テープの接着力は、気温が15℃以下になると低下します。両面テープ及び接着面を加熱器等で温めてから貼付けを行ってください。
5. 両面テープの接着力低下防止のため、本製品の装着直後（24時間以内を目安）の洗車は行わないでください。
両面テープの貼り直しをすると接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。
6. 純正用品及び他社製品との同時装着はできません。
7. ディフューザー装着により、標準リアバンパーより地上高約12mm低くなります。
8. 本製品は車両登録後の取り付けを前提としております。登録前に取り付けをする場合は持ち込み登録となります。
9. 塗装済み品につきましては使用している材料の違い等により車両本体の色と完全に一致しない場合があります。

構成部品 本製品は以下のパーツで構成されております。欠品や破損等が無いことをご確認ください。

【リヤバンパーサイドフィン構成部品】



- ①リヤバンパーサイドフィン 左右 × 1set
- ②両面テープ (t0.8×10×2m) × 1
- ③PAC プライマー × 1
- ④アップセットボルト (M6×20 P=3) × 4
- ⑤フランジナット (M6) × 4

取付要領 (本説明書は助手席側にて説明しております。運転席側も同様に取り付けをお願いします。)



1. リヤバンパー下面前端的の車両クリップ1個を取り外す。
※図は助手席側です。運転席側同作業。

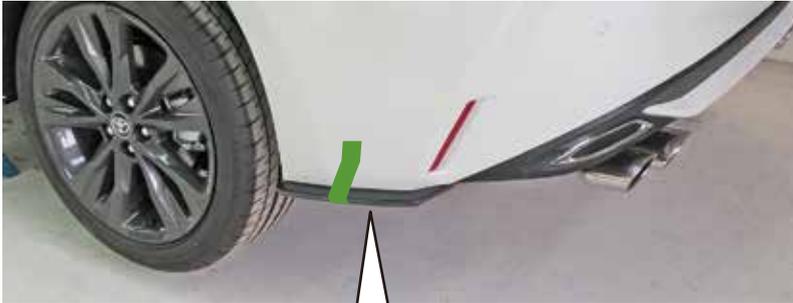
※取り外した車両クリップは再使用する。



2. ①サイドフィンに②両面テープを貼り付ける。

注意！

脂分の付着は、両面テープの接着力が低下するため、
接着面の脱脂処理は十分に行う。



3. 車両クリップと養生テープ等を使用し、①サイドフィンを車両に仮付けし、各部位に問題が無いことを確認し、①サイドフィンの取り付け穴をマジック等でマーキングする。
※図は助手席側。運転席側同作業。

注意！

マーキングが正しく行われないとサイドフィンが正しい位置に取り付けられず脱落の原因となる。



4. ①サイドフィンを取り外し、マーキング箇所へ6.5φドリルで穴開けをする。
※図は助手席側。運転席側同作業。



5. 車両下面の両面テープ貼り付け位置を脱脂処理し、③PACプライマーを塗布する。
※図は助手席側。運転席側同作業。

注意！

脂分の付着は、両面テープの接着力が低下するため、
接着面の脱脂処理は十分に行う。

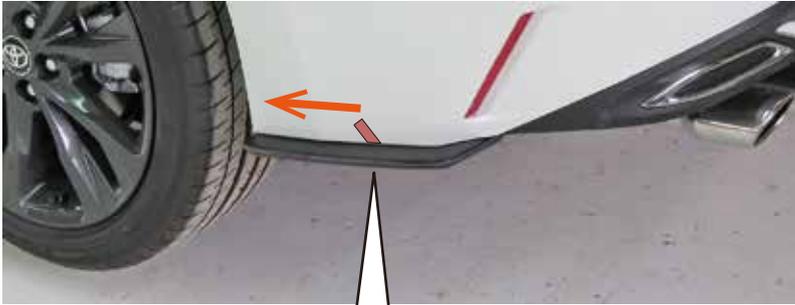
注意！

塗布範囲は、両面テープ貼り付け面からのみだしがないように気を付けて作業を行う。
※必ずPACプライマー取り扱い説明書を確認してから作業する事。

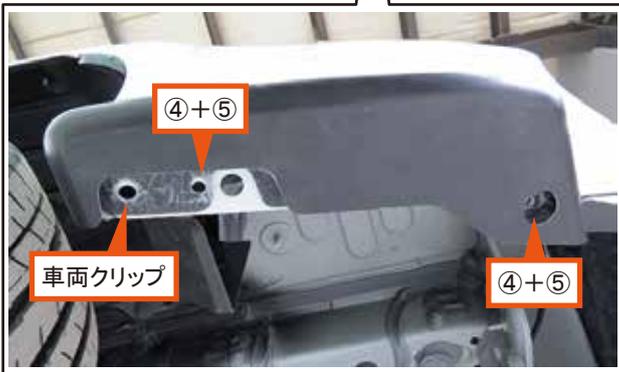




6. ②両面テープの離型紙を 50mm 程剥がし、 マスキングテープ等で①サイドフィンに貼り付ける。
※図は助手席側。 運転席側同作業。



7. ①サイドフィンを車両にあてがい、 車両クリップ、④アブセットボルト、⑤フランジナットを仮止めする。
再度各部位に問題が無い事を確認した後に、 両面テープ離型紙を矢印の方向に引き剥がしつつ圧着をし、④アブセットボルトと⑤フランジナットを本締めする。
※図は助手席側。 運転席側同作業。



注!
両面テープの圧着は、 車両が少しゆれる程度 [49N (5kgf/ cm²)] で行なう。

両面テープ貼り部
全体をまんべんなく
圧着する。

(お問い合わせ先)
株式会社 トムス
TEL; 03-3704-6191
月～金 AM 9:30 ~ PM 6:00



リヤバンパーサイドフィン素地品の塗装手順

※素地品は塗装前に仮取付けをして、各部に不具合がないか確認をしてください。

塗装後のクレームには応じません。

構成部品

- ①リヤバンパーサイドフィン 左右 × 1set
- ②両面テープ (t0.8×10×2m) × 1
- ③PAC プライマー × 1
- ④アプセットボルト (M6×20 P=3) × 4
- ⑤フランジナット (M6) × 4

※塗装、作業前に不足品がないか必ずご確認ください。

I. 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. 塗装ムラ・ピンホールの発生を防止する為、塗装前に表面の水研ぎ(ゲルコート的光沢が消えるまで)を行い、サフェーサー処理を行う。
3. 塗装を行う。塗装乾燥の加熱温度は40度以下で行うこと。

注意！

本製品は FRP 製品のため適切な塗料を使用する。

注意！

40 度以上の加熱は製品変形の恐れがある。