


トムス IS サイドステップ

このたびは、トムス サイドステップ（以下サイドステップ）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は、「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等で不明な点は、整備解説書等をご参照してください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。
本製品の内容及び付属品は、改良のため予告無く変更することがありますのでご了承ください。

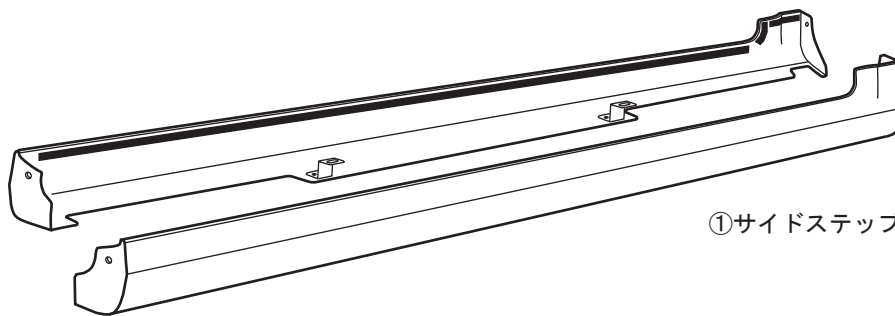
適応車種 本製品は以下の車種に対応しています。（2006年9月現在）

適応車種
IS350 (GSE21) IS250 (GSE2#) 17年 8月～

取り付け上のご注意 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

-  1. サイドステップ脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルト等はしっかり締めてください。
また、走行前にゆるみがないかチェックしてください。
サイドステップが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。
2. 車両をジャッキアップする際は、必ずリジトラック等で車両を固定してください。
リジトラックはサイドステップ取り付けの支障にならない位置に固定してください。
3. 塗装に際しては以下の点にご注意ください。
(詳しくは「サイドステップ素地品の塗装手順」を参照の事)
⇒ 塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行ってください。* 60度以上の加熱は製品変形の恐れがあります。
4. ビス取付の際は手締めを行ってください。電動ドライバー等を使いますと部品を破損する恐れがあります。
5. 両面テープの接着力低下防止のため、本製品の装着直後（24時間以内を目安）の洗車は行わないでください。
両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。

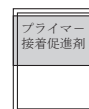
構成部品 本製品は以下のパーツで構成されています。欠品や破損等が無いことをご確認ください。



① サイドステップR/L × 各1ヶ

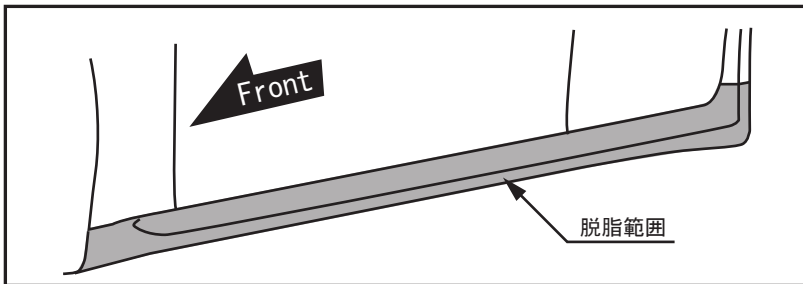


② ゴムスペーサー × 2ヶ



③ プライマー × 1ヶ

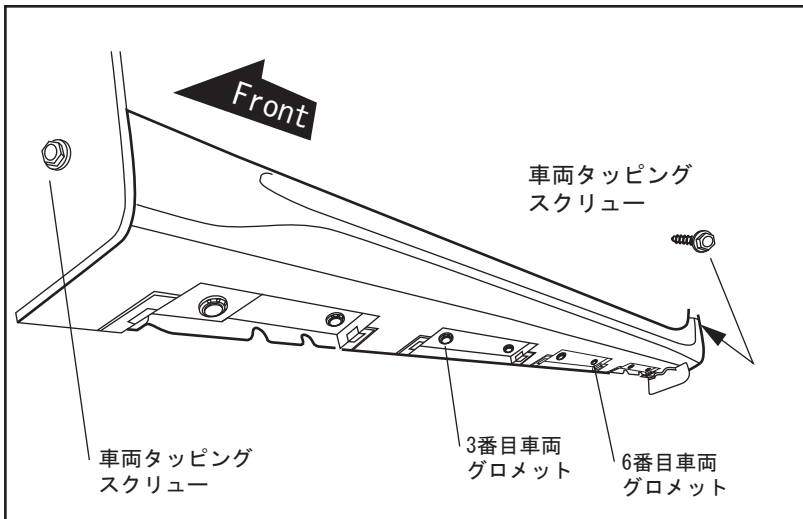
取付手順



1. ロッカー下部のゴミ、ホコリをウエスで除き脱脂処理を行う。(左図参照)

注意

脂分の付着は、両面テープの接着力が低下するため、接着面の脱脂処理は十分に行う。

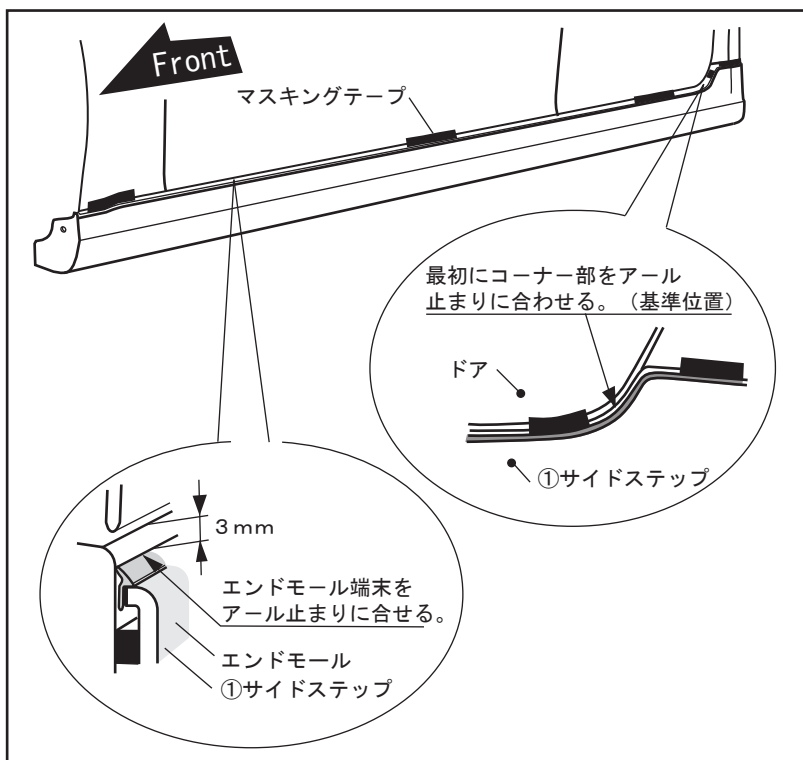


2. 車両装着グロメットの front 側から3番目、6番目を取り外し、インナーフェンダーの車両装着タッピングスクリューの front 側、リア側を取り外す。(左図参照)



アドバイス

取り外した車両装着グロメットは再使用する。



3. サイドステップをボディに当てがい、リヤ側コーナー部を最初に位置決めする。グロメット、タッピングスクリューを再使用し4ヶ所仮止めをする。取り付け位置を確認し、タッチ面アウトラインをマスキングテープでマーキングする。

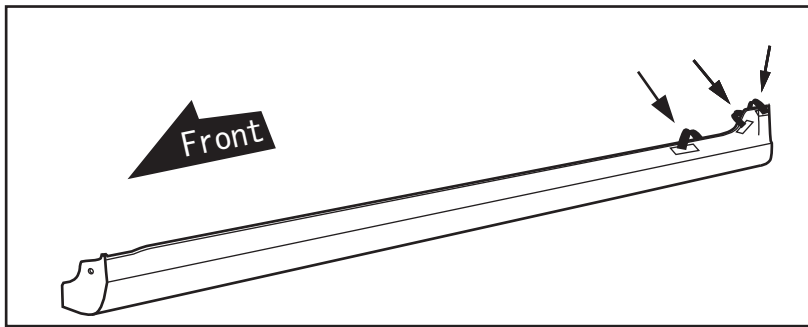


アドバイス

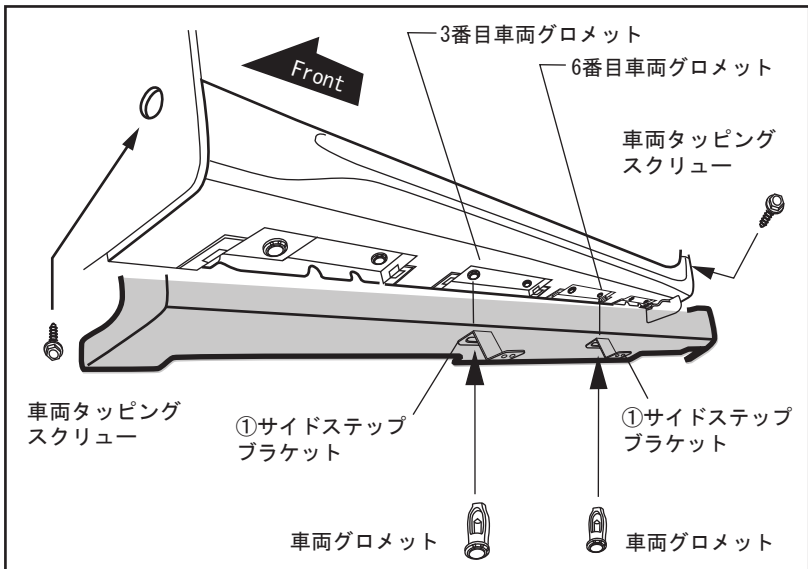
ガムテープでスポイラーを固定すると作業が容易になる。
左図を参考にする。

注意

マーキングが正しく行なわれないと、サイドステップが正しい位置に取り付けられず脱落の原因となる。

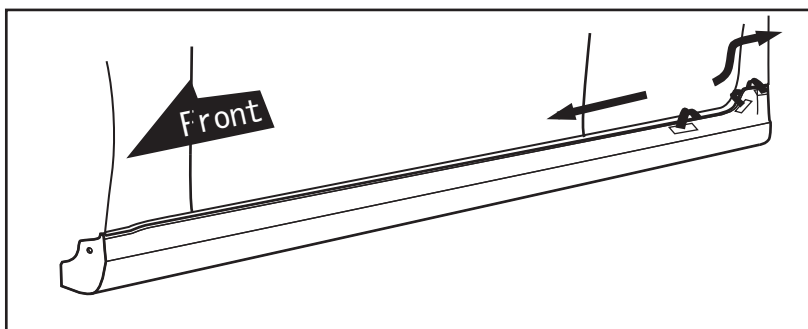


4. 両面テープ離型紙を剥がし、サイドステップ表面側に折り返し、マスキングテープで貼り付ける。



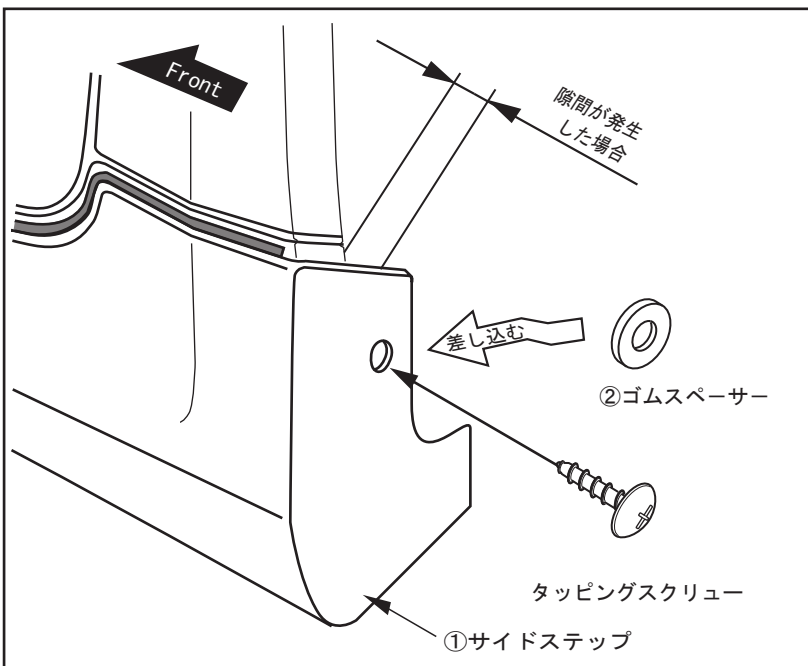
5. サイドステップをボディに当てがい、グロメット、タッピングスクリューで仮止めをする。

注意
両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディに付かない様に気を付けて作業を行う。



6. サイドステップのコーナー部から両面テープ離型紙を引き抜きながら圧着をする。

注意
両面テープの圧着は、車両が少しゆれる程度〔49N(5kgf/cm²)〕で行う。



7. グロメット、タッピングスクリューを増し締め固定をする。

アドバイス
サイドステップの増し締め作業の際、後側のフェンダーアーチ部に隙間が発生する場合はゴムスペーサーを取り付ける。

取付断面図

②ゴムスペーサー
タッピングスクリュー
車両外側
車両前側
インナーフェンダー
フェンダーアーチ部
サイドステップ

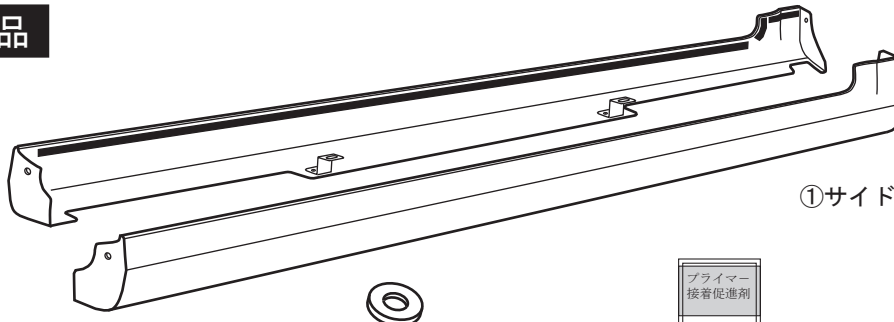
注意
フェンダーアーチ部のタッピングスクリューを締めすぎると、破損、変形の原因となる。

(お問い合わせ)
株トムス
TEL 03-3704-6191
月～金 AM9:00～PM5:00



サイドステップ素地品の塗装手順

構成部品



①サイドステップR/L×各1ヶ

②ゴムスペーサー×2ヶ

③プライマー×1ヶ

④エンドモール ×各2ヶ
(ブラック、グレー)

I 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行い塗装を行なう。
3. 塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行なうこと。

注！意

本製品はABS樹脂製のため適切な塗料を使用する。

注！意

60度以上の加熱は製品変形の恐れがある。

モールの貼り付け作業

1. 塗装終了後、モールを貼り付ける部分を脱脂し、プライマーを塗布する。

注！意

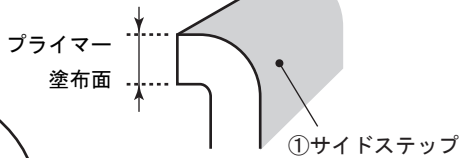
プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷める為はみ出し等に気を付けて作業する。

2. 下図の要領で④エンドモールの離型紙を剥がしながら貼り付ける。

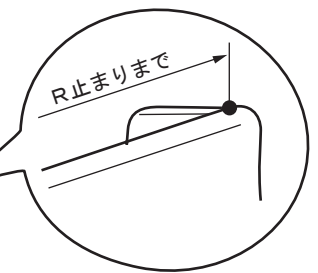
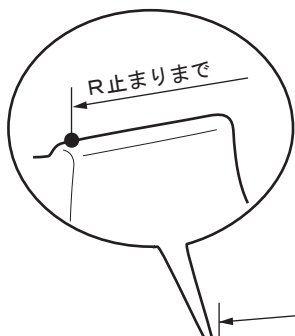
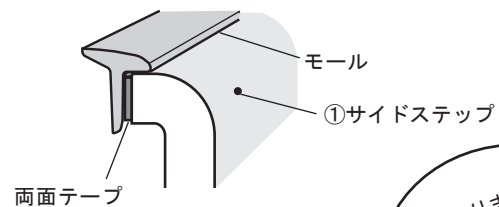
注！意

エンドモールの圧着は、49N(5kgf/cm²)以上で圧着する。

断面拡大



断面拡大



④モール貼付範囲