

トムス UX サイドステップ

このたびはトムス UXサイドステップ(以下サイドステップ)をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等でご不明な点は、整備解説書等をご参照ください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。

本製品の内容及び付属品は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

適応車種 本製品は以下の車種に対応しています。(2019年8月現在)

レクサス UX200/250h MZA11#/MZAA10 平成30年11月～ レクサス純正用品、他社製エアロパーツとの併用はできません。

取り付け上のご注意 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

1. サイドステップ取り付け作業は、必ず作業員2名で行ってください。
2. サイドステップ脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルトはしっかり締めてください。
また、走行前にゆるみがないかチェックしてください。
サイドステップが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。
3. 車両をジャッキアップする際は、必ずリジッドラック等で車両を固定してください。
4. 塗装に際しては以下の点にご注意ください。
(詳しくは「サイドステップ素地品の塗装手順」を参照の事)
ボディコート塗布車両は、プライマーの接着力促進効果を発揮できない場合があります。プライマー塗布面のボディコートは塗装用コンパウンド(細目以上)で剥離し、アルコールなどで拭き取り除去してください。
5. ビスの取り付けの際は手締めを行ってください。電動ドライバー等を使用しますと部品を破損する恐れがあります。
6. 両面テープの接着力促進剤として、必ずプライマーを塗布してください。
7. 両面テープの接着力は、気温が15℃以下になると低下します。両面テープ及び接着面を加熱器等で温めてから貼付けを行ってください。
8. 両面テープの接着力低下防止のため、本製品の装着直後(24時間以内を目安)の洗車は行わないでください。
両面テープの貼り直しをすると接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。
9. 純正用品及び他社製品との同時装着はできません。
10. サイドステップ装着により、標準サイドアウターより地上高が約36mm低くなります。
11. 本製品は車両登録後の取り付けを前提としております。登録前に取り付けをする場合は持ち込み登録となります。
12. 塗装済み品につきましては使用している材料の違い等により車両本体の色と完全に一致しない場合があります。

構成部品 本製品は以下のパーツで構成されております。欠品や破損等が無いことをご確認ください。

【サイドステップ 構成部品】



- ① サイドステップ(RH/LH) x1
- ② ブラケット(25幅) 25×31×25 コの字 x4
- ③ ブラケット(25幅) 25×26×25 コの字 x6
- ④ プライマー x1
- ⑤ タッピングスクリュー(M4×20) x8
- ⑥ タッピングスクリュー(M4×16) x10
- ⑦ フランジボルト(M6×16mm) x10
- ⑧ フランジナット(M6) x10
- ⑨ ゴムスペーサー(5mm) x8
- ⑩ ゴムスペーサー(3mm) x8
- ⑪ TOM'Sエンブレム x2

取付手順



【図1】

※イラストはRH側です、LH側も同様に行う。

【サイドステップの取り付け】

1. 車両の下記取り付け部分のゴミ・ホコリをウエスにて除き、両面テープ貼付け部(左図ハイライト部)の脱脂処理を行う。
[1] サイドステップ・フロントフェンダー
[2] サイドステップ・フロントドア
[3] サイドステップ・リヤドア
[4] サイドステップ・リヤフェンダー



脂分の付着は、両面テープの接着力が低下する為、接着面の脱脂処理は十分に行う。

【図1】



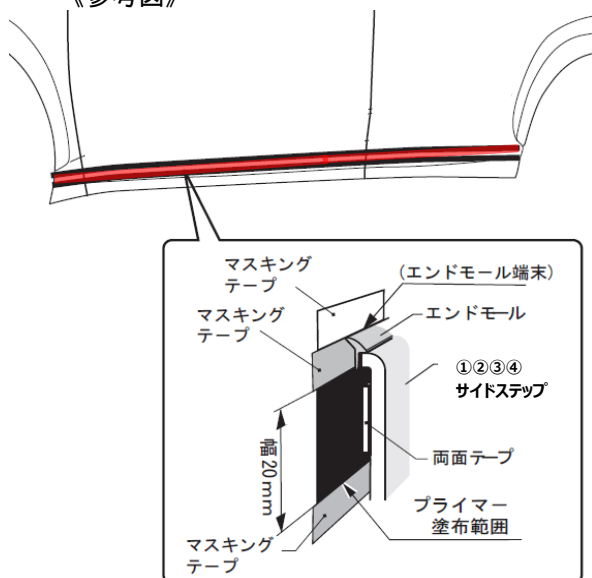
【図8-1】



【図8-2】



《参考図》



- 10.[1][2][3][4]サイドステップを一旦取り外し、両面テープ貼り付け部を確認したら、④プライマー塗布範囲をマスキングテープにてマスキングを行う。

【図8-1】 【図8-2】

- 11.マスキング部に④プライマーを塗布する。
プライマー塗布後は常温で10分以上放置し乾燥させてください。

アドバイス

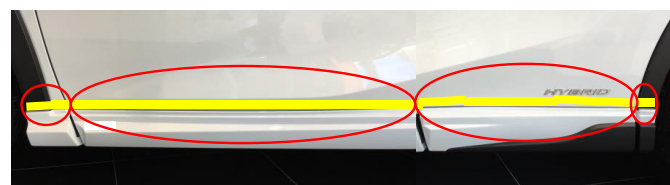
- ※PACプライマーN200は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするかはみ出したプライマーはアルコール等で拭き取って下さい。
※ボディーコート処理されている車両は、マスキングをして両面テープ貼付け部分を塗装用コンパウンドで除去して下さい。

注意

塗布範囲は、エンドモール端末からののはみだしがないように気を付けて作業を行う。

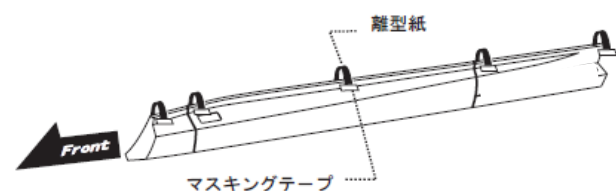
注意

プライマー使用に際しては、3M PACプライマーN200取扱説明書に従い使用する。
乾燥の標準状態：23℃で10分～3時間
ほこり、汚れ、水滴が付着しないようにし、十分に乾燥させる。
気温15℃以下では、加熱器を使用し温める。
塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。



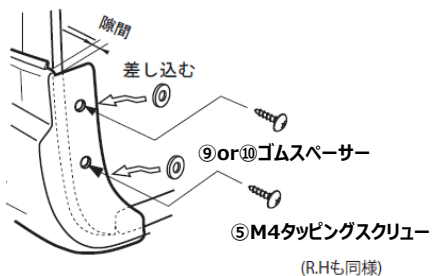
【図9】

《参考図》

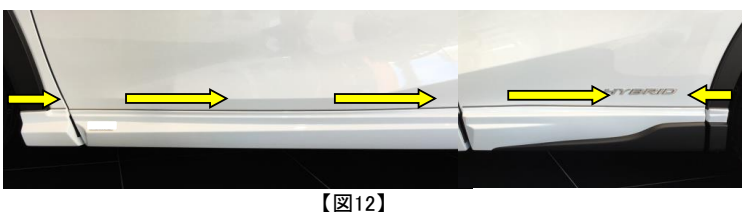
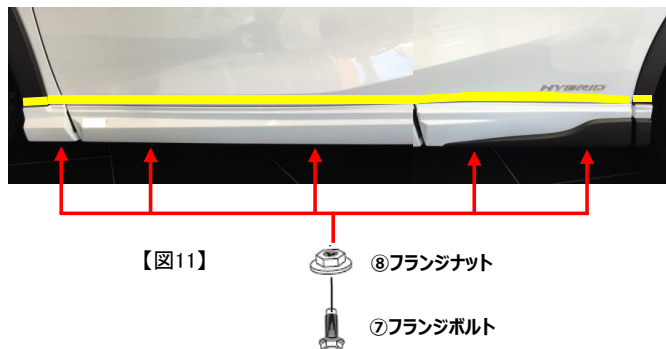


- 12.[1][2][3][4]サイドステップの両面テープ端部の剥離紙を参考図のように50mm程度剥がし、表側に折り返しマスキングテープにて止める。

【図9】



- 13.[1][4]サイドステップのフェンダーアーチ部を⑤タッピングスクリーと必要に応じて⑨若しくは⑩ゴムスペーサーで仮固定し、⑦フランジボルトと⑧フランジナットにて仮固定する。
【図11】



- 14.全体のバランスを確認し、エンドモール上端をマスキングテープに合わせ、両面テープ剥離紙を車両前方から後方に向かって引き抜きながら圧着する。※[4]のみ後方から前方へ圧着する。
【図11】

アドバイス

- ※剥離紙を引き抜く際に、取付け位置が変わらない様に注意して下さい。
※剥離紙が途中で切れない様に、少し浮かしながら剥離紙を引き抜いて下さい。

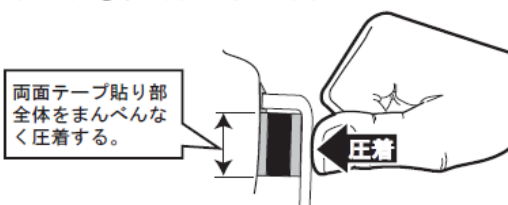
- 15.[1][2][3][4]サイドステップの浮き、剥がれがないかを確認し、再度両面テープの貼り付け面を念入りに圧着する。

注意

両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディに付かない様に気を付けて作業を行う。

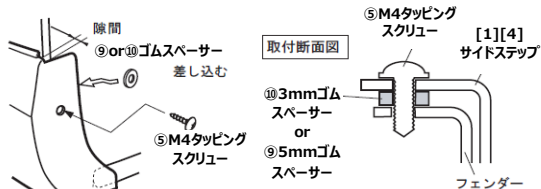
注意

両面テープの圧着は、車両が少しゆれる程度〔49N (5kgf/cm²)〕で行なう。



🔧 アドバイス

①④サイドステップのフェンダーアーチ部と車両の間に隙間が発生する場合は⑧⑨ゴムスペーサーのうち適したものを挟み込んで取付ける。



16.圧着を終えたら、各タッピングスクリュー及びフランジボルト、ナットを本締めする。

※フェンダーアーチ部に隙間が出来る場合は左図を参考に⑨ゴムワッシャー(5mm)を使用する。



フェンダーアーチ部のタッピングスクリューを締めすぎると、破損、変形の原因となります。また、圧着された両面テープに隙間を発生させる原因となる恐れがあります。



⑪TOM'Sエンブレム



17.[2]サイドステップ・フロントドアの凹部分をしっかり脱脂を行い、⑪TOM'Sエンブレムを貼り付ける。



(お問い合わせ先)
株式会社 トムス
TEL; 03-3704-6191
月～金 AM9:00～PM6:00

TOM'S

サイドステップ素地品の塗装手順

※素地品は塗装前に必ず仮取付けをして、各部に不具合がないか確認をしてください。

塗装後のクレームには応じません。

構成部品

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| ①サイドステップ(RH/LH) ×1 | ⑧フランジナット(M6) ×9 |
| ②ブラケット(25幅) 25×31×25 コの字 ×4 | ⑨ゴムスペーサー(5mm) ×8 |
| ③ブラケット(25幅) 25×26×25 コの字 ×6 | ⑩ゴムスペーサー(3mm) ×8 |
| ④プライマー ×1 | ⑪TOM'Sエンブレム ×1 |
| ⑤タッピングスクリュー(M4×20) ×8 | ⑫T字ゴムモール黒(テープ付き)3000mm ×1 |
| ⑥タッピングスクリュー(M4×16) ×10 | ⑬T字ゴムモールグレー(テープ付き)3000mm ×1 |
| ⑦フランジボルト(M6×16mm) ×9 | |

※塗装、作業前に不足品がないか必ずご確認ください。

I. 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行う。
3. 塗装を行う。塗装乾燥の加熱温度は40度以下で行うこと。



フラットブラック



本製品はABS樹脂製のため適切な塗料を使用する。



60度以上の加熱は製品変形の恐れがあります。

II. モール・両面テープの貼り付け作業

1. 塗装終了後、⑫or⑬T字ゴムモールを仮付けしR部分にシワが発生するか確認を行う。



シワがよる様であれば貼り付け面にカットを入れる。

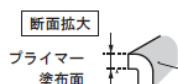


エンドモール表側に切り込みを入れないよう切断に注意

2. ⑫or⑬T字ゴムモールを貼り付ける部分を脱脂し、④プライマーを塗布する。



プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷める為はみ出し等に気を付けて作業する。



①サイドステップ
フロントフェンダー



⑫or⑬T字モール黒/グレー
①サイドステップ・フロントフェンダー

3. 下記の要領で⑫or⑬T字ゴムモール剥離紙を剥がしながら貼り付ける。

エンドモール貼り付け範囲



モールの圧着の際は、49N (5kgf/cm²) 以上で圧着する。

エンドモール表側に切り込みを入れないよう切断に注意する。