

## TOM'S LEXUS RX

## サイドステップ

このたびはトムス サイドステップ(以下サイドステップ)をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は「自動車整備技能検定 3 級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等でご不明な点は、整備解説書等をご参照ください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。本製品の内容及び付属品は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

**適応車種** 本製品は以下の車種に対応しています。(2020年2月)

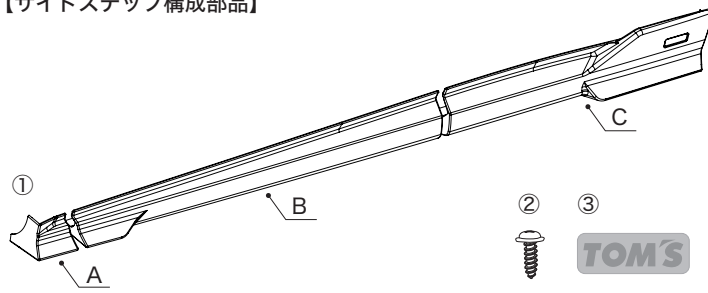
レクサス RX450h RX300 令和1年8月MC～レクサス純正用品、他社製エアロパーツとの併用はできません。

**取り付け上のご注意** 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

- サイドステップ取り付け作業は、必ず作業員 2 名で行ってください。
- サイドステップ脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルト等はしっかり締めてください。  
また、走行前にゆるみがないかチェックしてください。  
**サイドステップが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。**
- 車両をジャッキアップする際は、必ずリジットラック等で車両を固定してください。
- 塗装に際しては以下の点にご注意ください。  
(詳しくは「サイドステップ素地品の塗装手順」を参照の事)  
ボディコート塗布車両は、プライマーの接着力促進効果を発揮できない場合があります。プライマー塗布面のボディコートは塗装用コンパウンド(細目以上)で剥離し、アルコールなどで拭き取り除去してください。
- ビス取り付けの際は手締めを行ってください。電動ドライバー等を使用しますと部品を破損する恐れがあります。
- 両面テープの接着力は、気温が15℃以下になると低下します。両面テープ及び接着面を加熱器等で温めてから貼り付けを行ってください。
- 両面テープの接着力防止のため、本製品の装着直後(24 時間以内を目安)の洗車は行わないでください。  
両面テープの貼り直しをすると接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。
- 純正用品及び他社製品との同時装着はできません。
- サイドステップ装着により、標準ロッカーパネルより、地上高約-40mm低くなります。
- 本製品は車両登録後の取り付けを前提としております。登録前に取り付けをする場合は持ち込み登録となります。
- 塗装済み品につきましては使用している材料の違い等により車両本体の色と完全に一致しない場合があります。

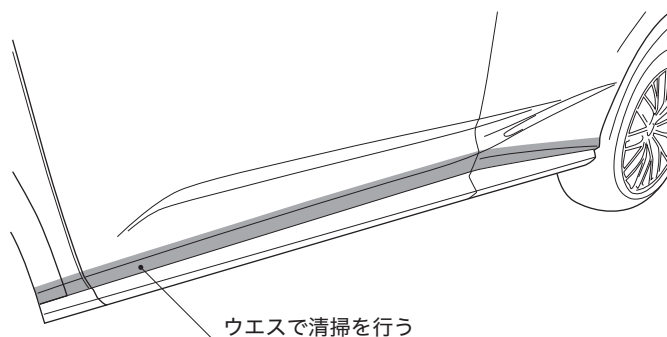
**構成部品** 本製品は以下のパーツで構成されております。欠品や破損等が無いことをご確認ください。

【サイドステップ構成部品】

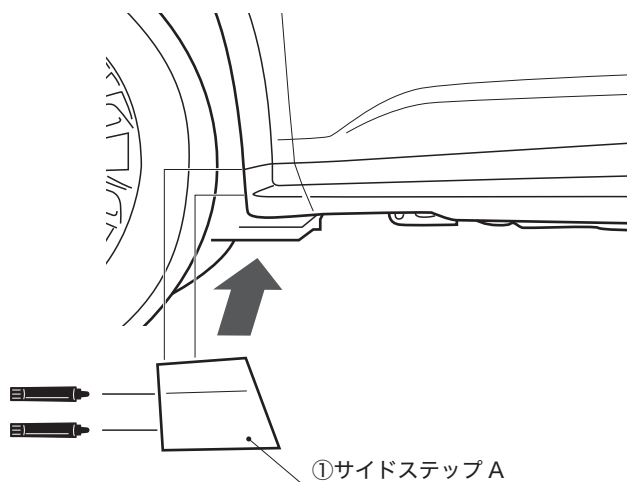


| NO | 品名                  | 数量  |
|----|---------------------|-----|
| ①  | サイドステップ (A.B.C) L/R | 各 1 |
| ②  | ナベ WH 5×16 (黒)      | 1 4 |
| ③  | トムスエンブレム            | 2   |
| ④  | PAC プライマー           | 1   |

**取付要領** 【本取り付け説明書は助手席側で説明を進めておりますが運転席側も同様に取り付けをお願いします。】



- 車両のロッカーパネルモールディング部のゴミ、ホコリをウエスで除き清掃を行う。(左図参照)



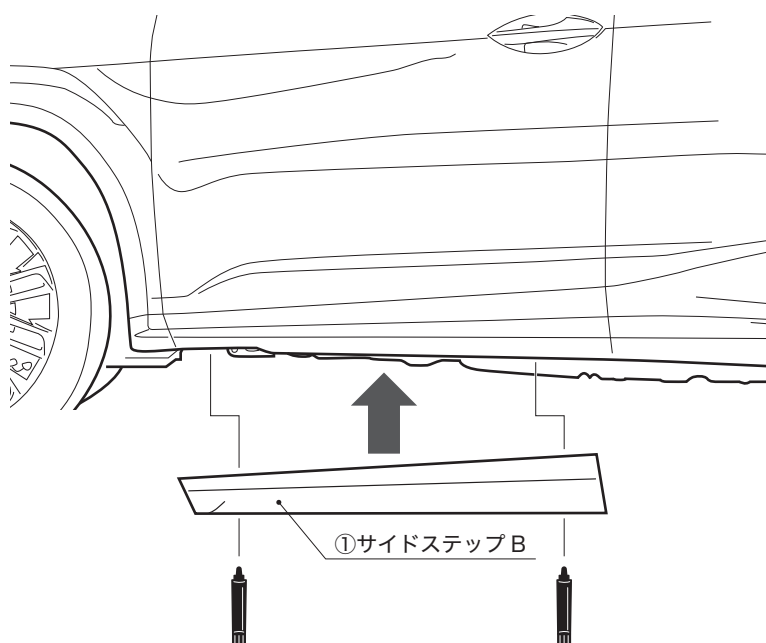
2. ①サイドステップ Aを左図を参考に仮合わせをする。  
装着位置をマスキングテープでマーキングする。フェンダー折り返し部の②ナベWH穴をマジック等でマーキングをする。

**注意！**

マーキングが正しく行われないと①サイドステップが正しい位置に取り付けられず脱落の原因となる。

**アドバイス**

養生テープ等で①サイドステップを固定すると作業が容易になる。



3. ①サイドステップ Bを左図を参考に仮合わせをする。

**注意！**

※位置決めをする際に①サイドステップをドア裏側の側樹脂部品にあてて位置決めをする事。

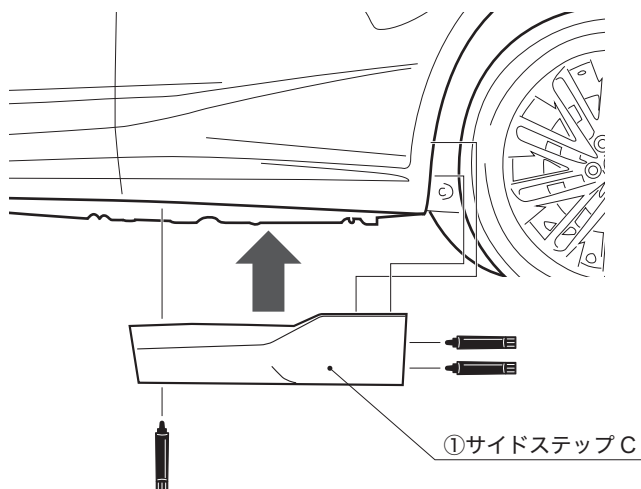
位置決めを終えたらマスキングテープでマーキングをする。  
アウトサイドモールディング下部の②ナベWH穴をマジック等でマーキングをする。

**注意！**

マーキングが正しく行われないと①サイドステップが正しい位置に取り付けられず脱落の原因となる。

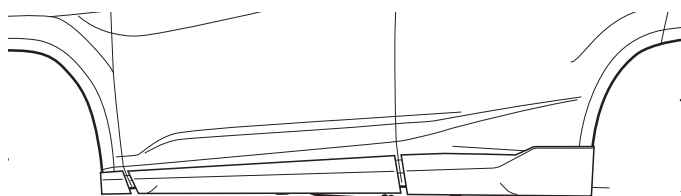
**アドバイス**

養生テープ等で①サイドステップを固定すると作業が容易になる。



4. ①サイドステップ Cを左図を参考に仮合わせをする。

位置決めを終えたらマスキングテープでマーキングをする。  
フェンダー折り返し部およびアウトサイドモールディング一部折り返し部の②ナベWH穴をマジック等でマーキングをする。

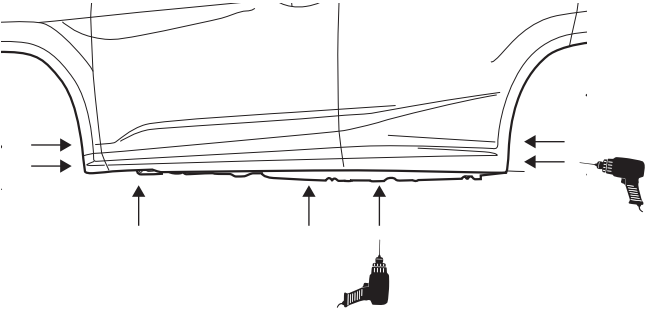
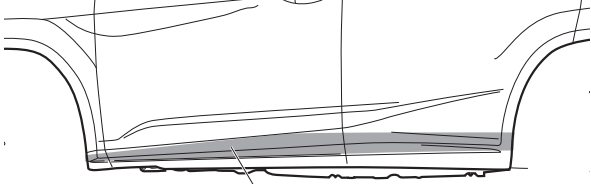
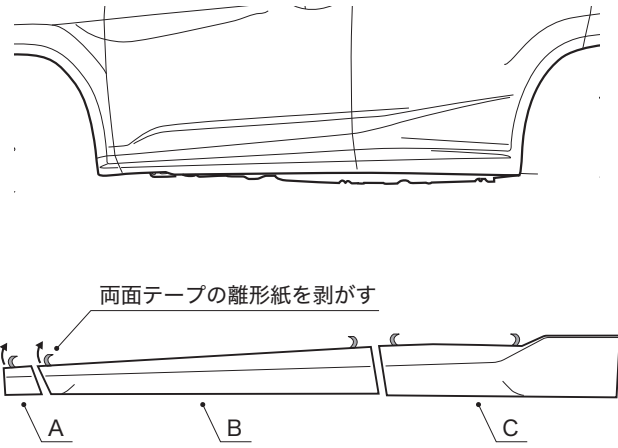
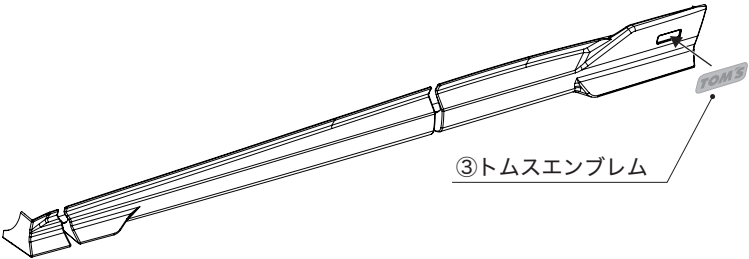


5. ①サイドステップ A.B.Cの仮合わせを終えたら全体の取り付け位置を確認する。

※高い低い等ある場合は取付位置の微調整を行う。

**注意！**

位置合わせを確認する時に、前後ドアを同時開閉し、①サイドステップ (A.B.C) 各部の干渉が無い事を確認する。干渉する場合は①サイドステップ (A.B.C)を～5mm範囲で前後方向を微調整すること。

|                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                      | <p>6. マーキングをした前後フェンダー折り返し部とアウトサイドモールディング下側のブラケット取付部を2.5 mmのドリルで穴をあける。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|  <p>④プライマー塗布範囲</p>                   | <p>7. 装着位置を全て確認したら①サイドステップ A.B.Cを一度取り外す。<br/>①サイドステップの両面テープ貼り付け位置を確認し、<br/>④プライマー塗布範囲の周囲をマスキングテープでマーキングをする。(左図参照)</p> <p><b>注意！</b><br/>塗布範囲は、エンドモール端末からのみだしがないように気をつけて作業を行う。</p> <p>脱脂後、④プライマーを塗布する。</p> <p><b>注意！</b><br/>プライマー使用に際しては、3M PAC プライマー N200 取扱説明書に従い使用する。乾燥の標準状態:23℃で10～3時間ほこり。汚れ水滴が付着しないように十分に乾燥させる。<br/>気温15℃以下では、加熱器を使用して温める。<br/>塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。</p>        |
|  <p>両面テープの離形紙を剥がす</p> <p>A B C</p> | <p>8. ①サイドステップ A.B.Cの両面テープ離形紙を50mm程剥がし、①サイドステップ表面側に折り返しマスキングテープで貼り付ける。</p> <p>9. ①サイドステップ A.B.C を車両にあてがい各タッピングスクリューを仮締めし、再度、取り付け位置を確認する。</p> <p>確認を終えたら両面テープ離形紙を剥がしながら圧着をする。</p> <p><b>注意！</b><br/>両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディにつかないように気をつけて作業をおこなう。</p> <p>10. 圧着を終えたら、各②ナベWHビス類を本締めをする。</p> <p><b>注意！</b><br/>フェンダーアーチ部の②ナベWHを締めすぎますと破損、変形の原因となります。また、圧着された両面テープに隙間を発生させる原因となる恐れがございます。</p> |
|  <p>③トムスエンブレム</p>                  | <p>11. ①サイドステップのエンブレム貼り付け箇所を脱脂し③トムスエンブレムを貼り付ける。</p> <p>作業完了後、前後ドアの同時開閉を行い各部の干渉が無い事を確認する。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

# サイドステップ素地品の塗装手順

※素地品は塗装前に必ず仮取付けをして、各部に不具合がないか確認をしてください。

## 塗装後のクレームには応じません。

### 【構成部品】

※塗装、作業前に不足品がないか必ずご確認ください。

| NO | 品名                  | 数量  |
|----|---------------------|-----|
| ①  | サイドステップ (A.B.C) L/R | 各 1 |
| ②  | ナベ WH 5×16 (黒)      | 1 4 |
| ③  | トムスエンブレム            | 2   |
| ④  | PAC プライマー           | 1   |
| ⑤  | エンドモール (クロ・グレー)     | 各 1 |

### I. 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行う。
3. 塗装を行う。塗装乾燥の加熱温度は40度以下で行うこと。

#### 注意！

本製品は FRP樹脂製のため適切な塗料を使用する。

#### 注意！

40度以上の加熱は製品変形の恐れがある。

### II. モールの貼付け作業

1. 塗装終了後、⑤エンドモールを仮付けしアール部分にシワがよるか確認をする。

#### 注意！

シワがよるようであればモール貼付け時にカットを入れる。

2. ⑤エンドモールを貼り付ける部分を脱脂し、④プライマーを塗布する。

#### 注意！

プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷めるためはみ出し等に気をつけて作業をする。

#### 注意！

⑤エンドモール裏側に切り込みを入れないよう切断に注意

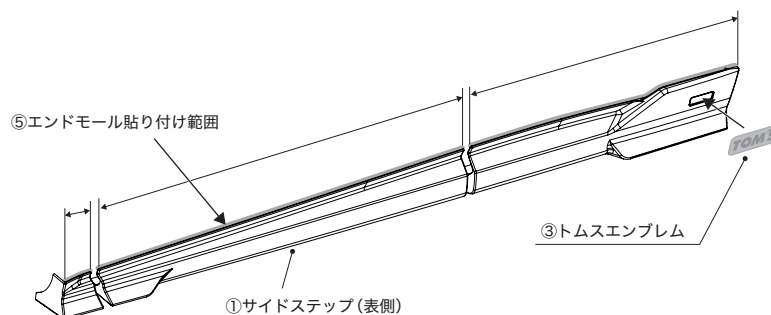
⑤エンドモール  
(裏側)

アールに、  
切込みを入れる

⑤エンドモール貼り付け範囲

①サイドステップ (裏側)

3. 下図の要領で⑤エンドモール離形紙を剥がしながら貼り付ける。



#### 注意！

モールの圧着の際は、49N(5kgf/cm<sup>2</sup>) 以上で圧着する。