

トムス レクサス NX サイドステップ

このたびは、トムス サイドステップ（以下サイドステップ）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は、
「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等で不明な点は、整備解説書等
をご参照してください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。
本製品の内容及び付属品は、改良のため予告無く変更することがありますのでご了承ください。

適応車種 本製品は以下の車種に対応しています。（2015年6月 現在）

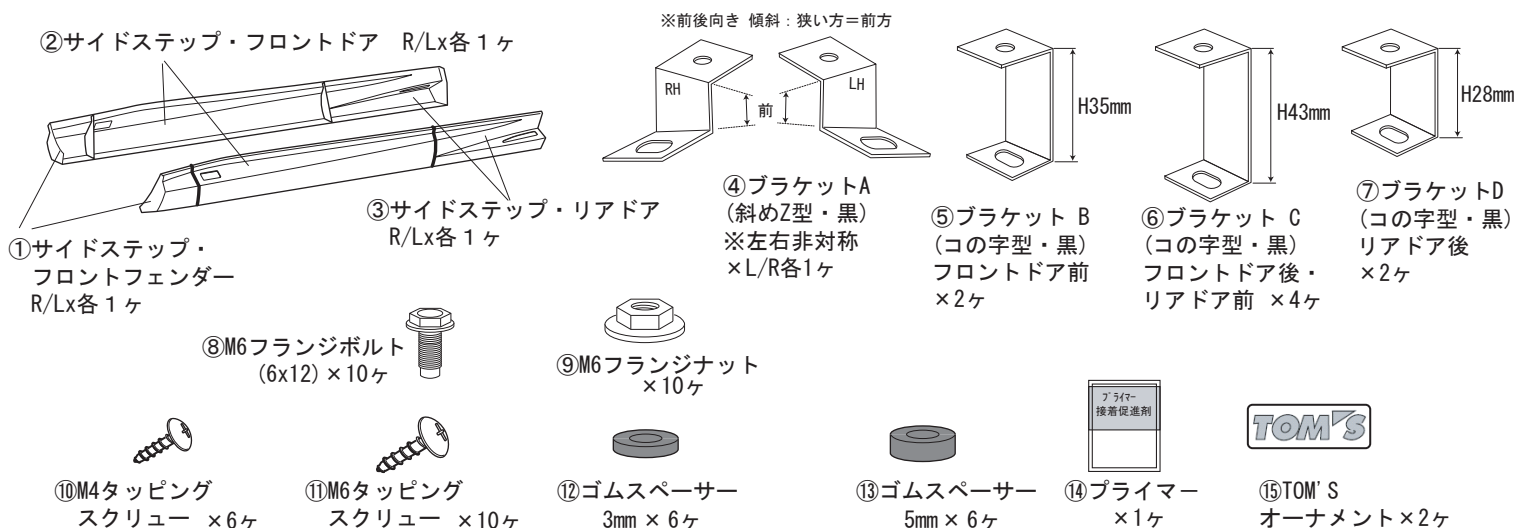
適応車種
レクサス NX 200t/300h (AGZ1#, AYZ1#) 平成26年 7月～ ※純正オプション(ドアガーニッシュ、メッキドアサイドモール、マッドガード) との同時装着はできません。

取り付け上のご注意 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

1. サイドステップ取り付け作業は、必ず作業員2人で行ってください。
2. サイドステップ脱落防止のため、両面テープは確実に圧着し、取り付けボルト等はしっかり締めてください。
また、走行前にゆりみがないかチェックしてください。
サイドステップが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。
3. 車両をジャッキアップする際は、必ずリジットラック等で車両を固定してください。
4. 塗装に際しては以下の点にご注意ください。
(詳しくは「サイドステップ素地品の塗装手順」を参照の事)
⇒塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行ってください。*60度以上の加熱は製品変形の恐れがあります。
5. ビス取り付けの際は手締めを行ってください。電動ドライバー等を使用しますと部品を破損する恐れがあります。
6. 両面テープの接着力促進剤として、必ずプライマーを塗布してください。
(詳しくは「3M PACプライマーN-200 取扱説明書」を参照の事)
ボディーコート塗布車両は、プライマーの接着力促進効果を発揮できない場合があります。プライマー塗布面のボディーコートは塗装用コンパウンド(細目以上)で剥離し、アルコール等で拭き取り除去してください。
7. 両面テープの接着力は、気温が15℃以下になると低下します。両面テープ及び接着面を加熱器等で温めてから貼り付けを行ってください。
8. 両面テープの接着力低下防止のため、本製品の装着直後(24時間以内を目安)の洗車は行わないでください。
両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。
9. 純正用品及び他社製品との同時装着はできません。
10. サイドステップ装着により、標準サイドアウターより 地上高が約14mm低くなります。
11. 本製品は車両登録後の取り付けを前提としています。登録前に取り付けをする場合は持ち込み登録となります。
12. 塗装済み品につきましては使用している材料の違い等により車両本体の色と完全に一致しない場合があります。



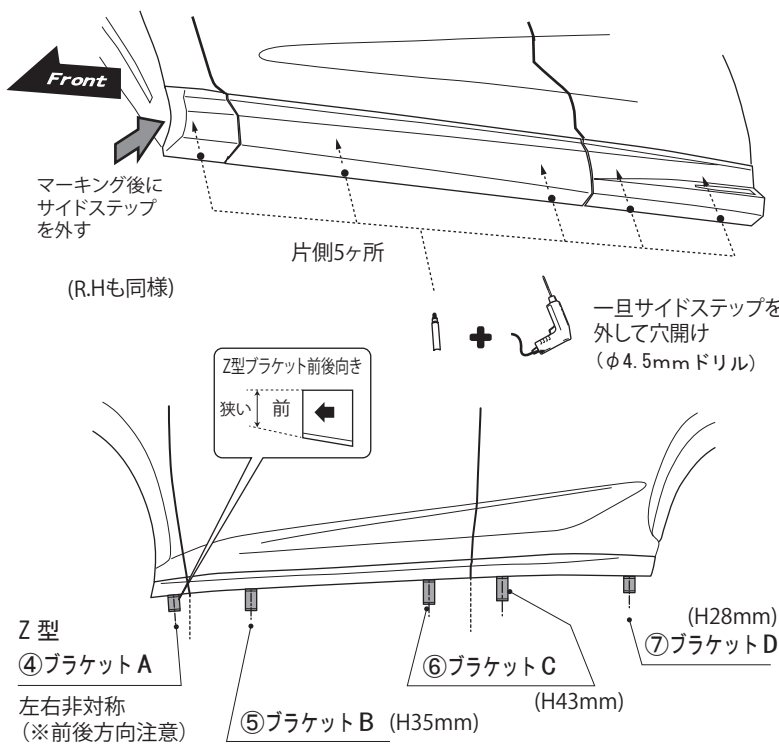
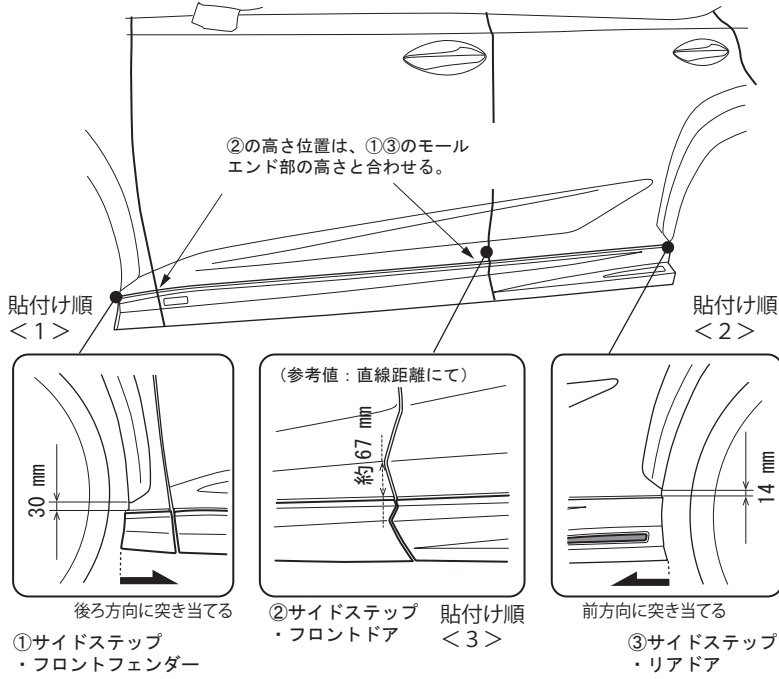
構成部品 本製品は以下のパーツで構成されています。欠品や破損等が無いことをご確認ください。



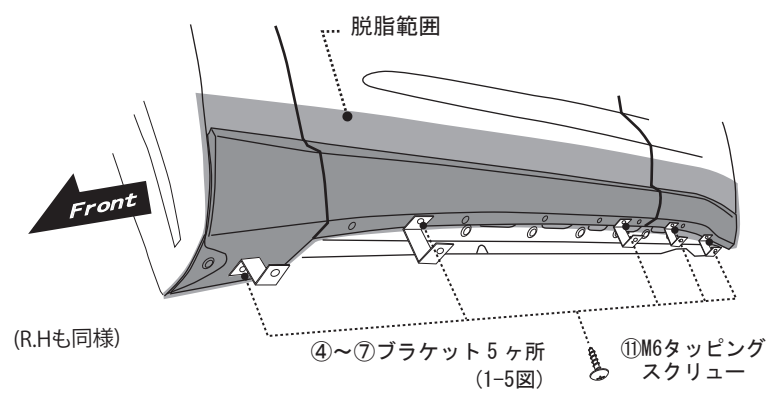
取付手順

(イラストは、L.Hの説明図です。R.H側も同様に作業を行ってください。)

1. 取付け準備①



2. 仮組みとプライマー処理



1-1. 左図の位置寸法となる様

- <1> ①サイドステップ・フロントフェンダー
 - <2> ③サイドステップ・リアドア
 - <3> ②サイドステップ・フロントドア
- の順番で位置を決めてガムテープ等で仮固定する。

アドバイス

- ※①サイドステップはフェンダー部を後ろ方向に突き当てて位置を決める。
- ※③サイドステップはフェンダー部を前方向に突き当てて位置を決める。
- ※②サイドステップの高さ方向は①③のモールエンドに高さを合わせて位置を決める。

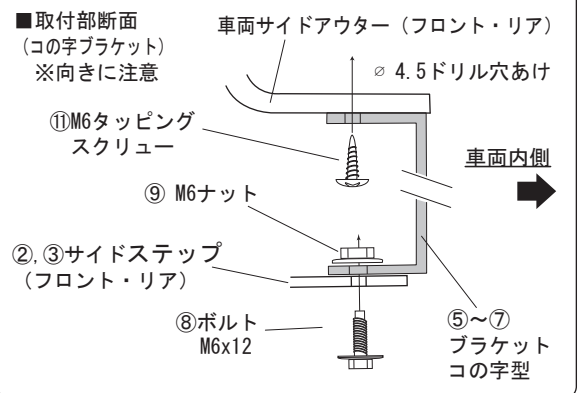
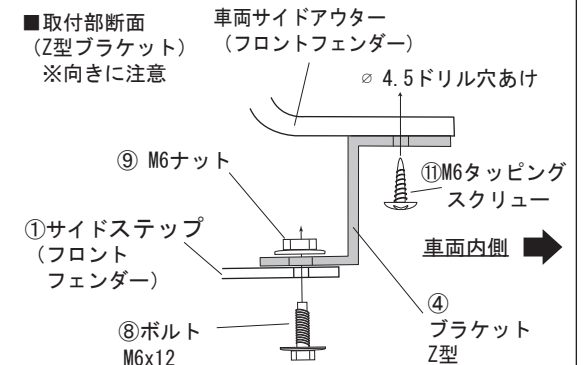
1-2. ブラケットの穴位置を決めてドアアウター仮面に穴位置をマーキングする。

(フロントフェンダー下：1ヶ所、フロントドア下：2ヶ所、リアドア下：2ヶ所)

1-3. 一旦サイドステップ①②③を取り外す。

1-4. マーキングした部分にドリルでφ4.5mmの穴を開ける。

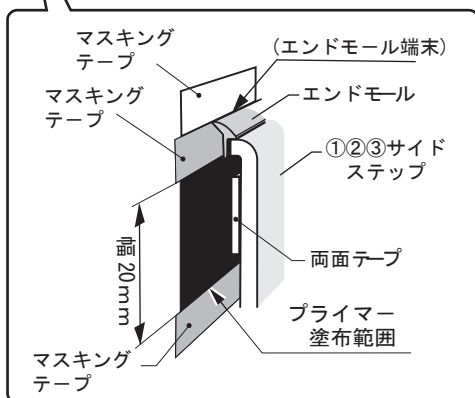
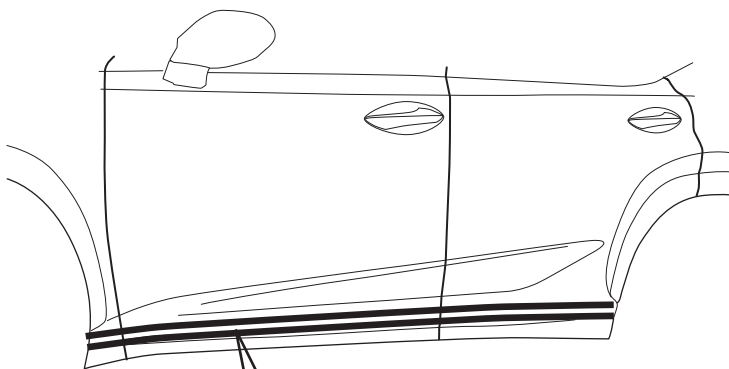
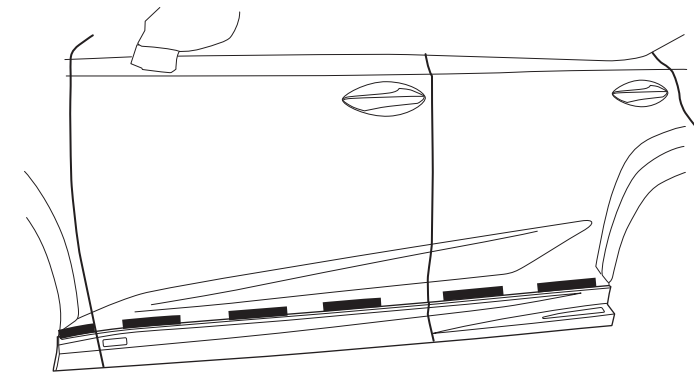
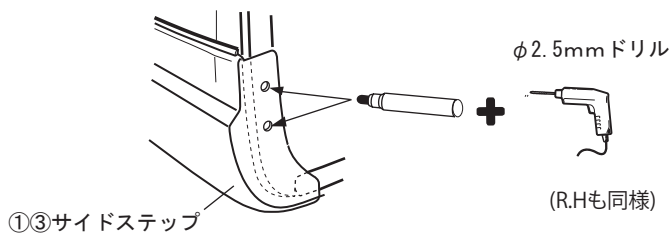
1-5. ドアアウター下面とブラケットを⑪M6タッピングスクリューにて固定する。(左図・下図参照)



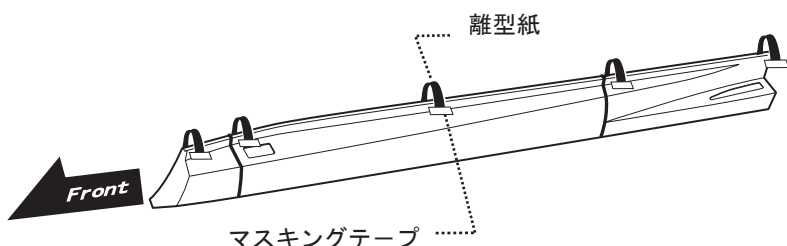
2-1. 車面サイドアウター/ロッカーパネルモーディングのプライマー塗布範囲 (左図斜線部) を清掃・脱脂する。

2-2. ①②③サイドステップを仮当てし、下面ブラケットに⑧M6フランジボルト、⑨M6フランジナットにて仮止めする。(上図参照)

2. 仮組みとプライマー処理



3. 取付け準備②



2-3. フェンダーアーチ部の取付け位置を合わせてマーキングし、サイドステップを一度外してφ2.5mmの穴を前2ヶ所、後ろ1ヶ所空ける。

2-4. 取付け位置を確認しタッチ面アウトラインをエンドモール上端に合わせマスキングテープを貼る。(左図参照)

2-5. ①②③サイドステップを一旦取り外し、両面テープ貼付け部を確認したら、プライマー塗布範囲をマスキングテープでマスキングする。

2-6. マスキングテープ貼付け部に⑭プライマーを塗布する。
プライマー塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させて下さい。

アドバイス

※PACプライマーN200は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするかはみ出したプライマーはアルコール等で拭き取って下さい。

※ボディコート処理されている車両は、マスキングをして両面テープ貼付け部分を塗装用コンパウンドで除去して下さい。

注意

塗布範囲は、エンドモール端末からののはみだしがないように気を付けて作業を行う。

注意

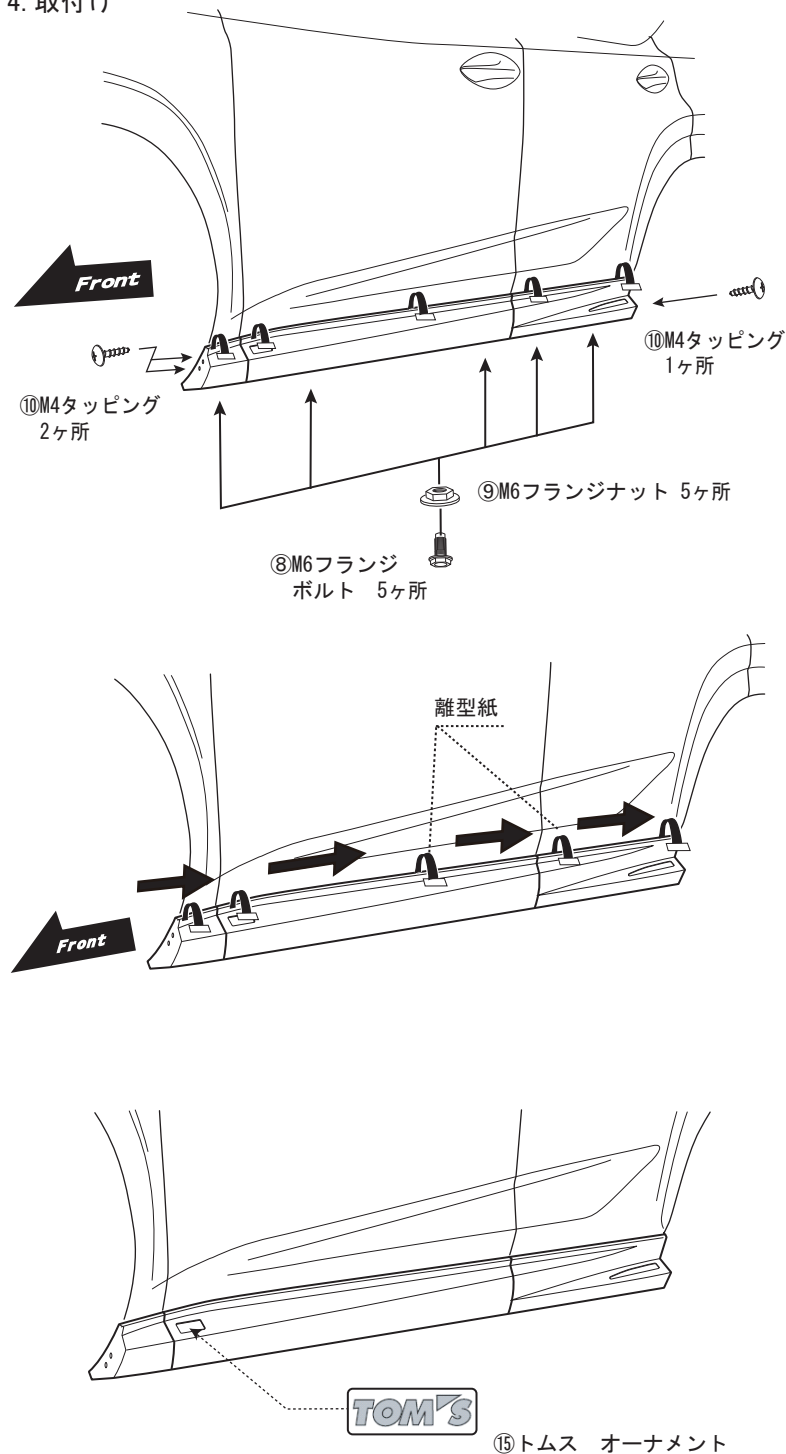
プライマー使用に際しては、3M PACプライマーN200取扱説明書に従い使用する。

乾燥の標準状態：23℃で10分～3時間ほこり、汚れ、水滴が付着しないようにし、十分に乾燥させる。

気温15℃以下では、加熱器を使用し温める。塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。

3-1. ①②③サイドステップの両面テープ端部の剥離紙を50mmほど剥がし、表側に折り返しマスキングテープで止める。

4. 取付け



4-1. ①②③サイドステップをボディに仮当てし、フェンダー部とブラケットを⑩M4タッピング、⑧⑨M6ボルト・ナットで仮固定する。(左図参照)

4-2. 全体のバランスを確認し、エンドモール上端をマスキングテープに合わせ、両面テープ剥離紙を車両前側から後ろ側に向かって引き抜きながら圧着する。

アドバイス

※剥離紙を引き抜く際に、取付け位置が変わらない様に注意して下さい。

※剥離紙が途中で切れない様に、少し浮かしながら剥離紙を引き抜いて下さい。

4-3. ①②③サイドステップの浮き、剥がれがないかを確認し、再度両面テープの貼付け面を念入りに圧着する。＜重要＞

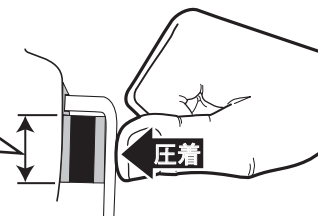
注意

両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディに付かない様に気を付けて作業を行う。

注意

両面テープの圧着は、車両が少しゆれる程度〔49N (5kgf/cm²)〕で行なう。

両面テープ貼り部全体をまんべんなく圧着する。



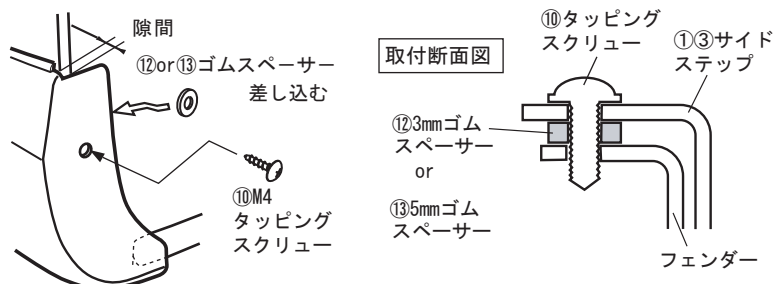
4-4. 両面テープ貼付け後、3時間以上放置してから、上記仮止め部を本締めする。

注意

フェンダーアーチ部のタッピングスクリューを締めすぎると、破損、変形の原因となります。また、圧着された両面テープに隙間を発生させる原因となる恐れがあります。

アドバイス

①③サイドステップのフェンダーアーチ部と車両の間に隙間が発生する場合は⑧⑨ゴムスペーサーのうち適したものを挟み込んで取付ける。



4-5. ②フロントサイドステップの凹部分を脱脂し、⑮トムスオーナメントの剥離紙を剥がし貼り付ける。

(お問い合わせ先)

㈱トムス

TEL 03-3704-6191

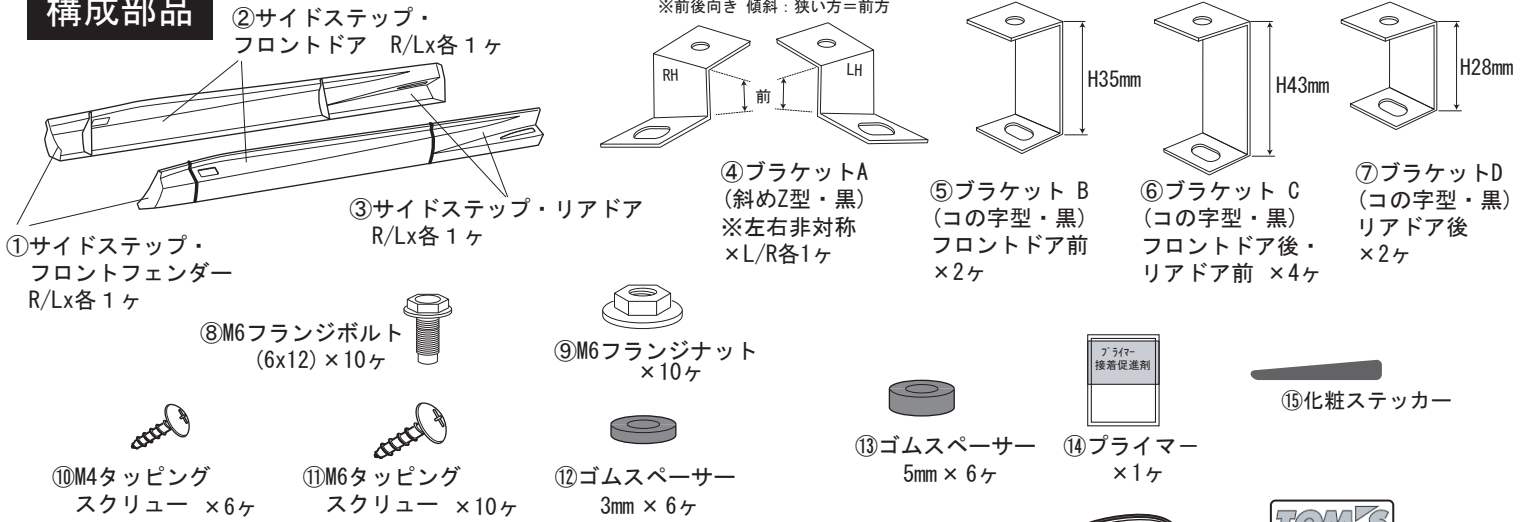
月～金 AM9:00～PM5:00

TOM'S

サイドステップ素地品の塗装手順

※素地品は塗装の前に、必ず仮取り付けをし、各部に不具合がないか確認してください。
塗装後のクレームには応じません。

構成部品



I 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行う。
3. 塗装を行う塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行なう。

II モールの貼り付け作業

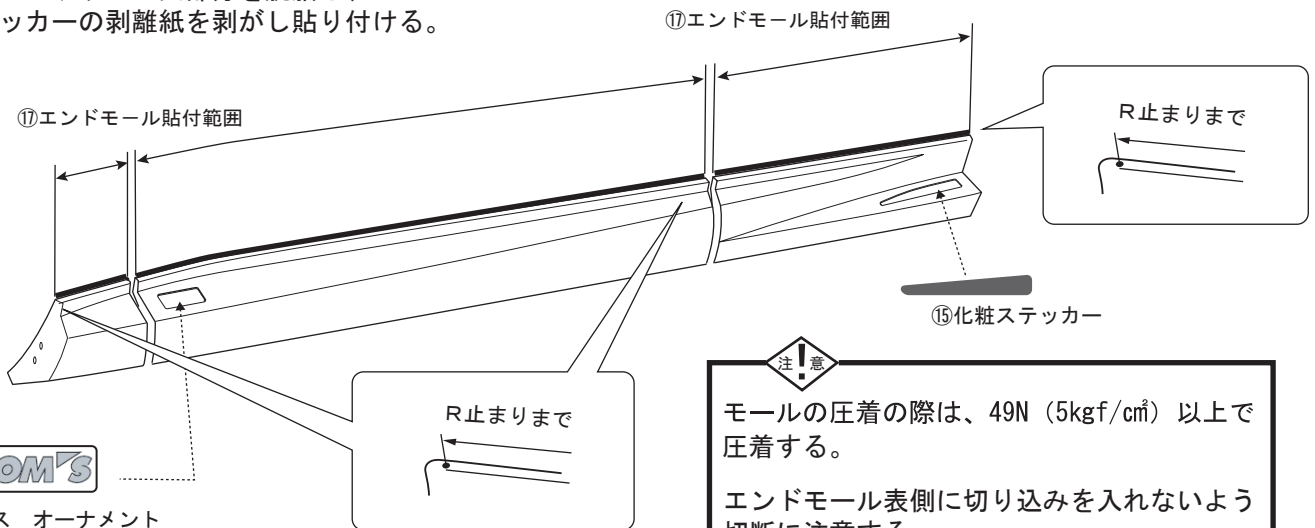
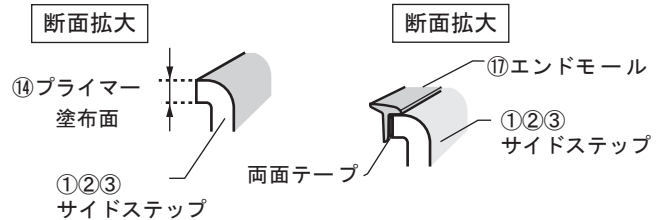
1. 塗装終了後、モールを貼り付ける部分を脱脂し、
⑭プライマーを塗布する。(右図参照)

注!

プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷める為はみ出し等に気を付けて作業する。

2. 下図の要領で⑰エンドモールの離型紙を剥がしながら貼り付ける。凸アールはVの字に切り込みを、凹アールは切込みをはさみでいれる。
3. ②フロントサイドステップの凹部分を脱脂し、
⑰トムスオーナメントの剥離紙を剥がし貼り付ける。
4. ③リアサイドステップの凹部分を脱脂し、
⑮化粧ステッカーの剥離紙を剥がし貼り付ける。

注意
本製品はABS樹脂製のため適切な塗料を使用する。
60度以上の加熱は製品変形の恐れがある。



注意
モールの圧着の際は、49N (5kgf/cm²) 以上で圧着する。
エンドモール表側に切り込みを入れないよう切断に注意する。